



Contexte

Usine agro-alimentaire



PROBLÉMATIQUE

- ✓ Flux en DCO importants

OBJECTIFS

- ✓ Connaître la réalité des usages de l'eau du site
- ✓ Réduire les flux de DCO

PRODUCTION DE DONNÉES COMPLÉMENTAIRES

- ✓ Entretiens et visite techniques
- ✓ Cartographie en 3 points durant 1 semaine :
 - Suivi débitométriques et physico-chimiques en continu
 - « échantillothèque » pour analyse DCO en laboratoire

ACTION À LA SOURCE = LIMITER LES INVESTISSEMENTS

- ✓ **Modification organisationnelle :** Récupération du premier lavage des cuves X en benne alimentaire afin de détourner des effluents cette partie fortement chargée en DCO et la valoriser en tant que déchet liquide
- ✓ **Modification technique :** suppression d'un appoint continu en eau par la mise en place d'une recirculation



ETAT DES LIEUX

- ✓ Analyse des données existantes (débit, physico-chimie...)
- ✓ Entretiens avec le personnel (production, maintenance, environnement...)
- ✓ Appropriation des process de fabrication

CAUSES RACINES IDENTIFIÉES

- ✓ Phase de lavage des cuves X = 25% des flux en DCO
- ✓ Appoint continu sur un atelier facilement recyclable = 10% du volume rejeté

RÉSULTATS

- ✓ Réduction de 2000 m³ d'eau consommée sur l'année
- ✓ Mise en place d'une filière de récupération des effluents les plus chargés : mise en conformité des rejets

