



Contexte

500 ordres de fabrication/an - 50 produits finis - 100 matières premières



PROBLÉMATIQUE

- ✓ Dépassement seuils rejets en phénol (100% des cas)
- ✓ Ni entrée ni production de phénol sur le site

OBJECTIFS

- ✓ Remédier aux dépassements de phénol des rejets



ETAT DES LIEUX

- ✓ Analyse des données existantes (débit, physico-chimie...)
- ✓ Entretien avec le personnel (production, maintenance, environnement...)
- ✓ Appropriation des processus de fabrication



PRODUCTION DE DONNÉES COMPLÉMENTAIRES

- ✓ Entretien et visite techniques
- ✓ Cartographie en 7 points durant 3 semaines :
 - Suivi débitométriques et physico-chimiques en continu
 - « échantillothèque » pour analyse en laboratoire (phénol, DCO, ...)
 = 850 000 données produites



CAUSE RACINE IDENTIFIÉE

- ✓ Origine du phénol = sous-produit de dégradation d'un intermédiaire de réaction
- ✓ Leviers d'action : temps et température de stockage de cette substance

AUTRES AMÉLIORATIONS

- ✓ Réduction de 56% du flux d'azote par substitution des produits chimiques de nettoyage
- ✓ Retour en conformité pour le paramètre « couleur » par tri sélectif des rejets de production « couleur noire »

ACTION À LA SOURCE = LIMITER LES INVESTISSEMENTS

- ✓ Modification organisationnelle : produire l'intermédiaire de réaction deux fois/semaine + diminution de sa température de stockage de 2°C



RÉSULTATS

- ✓ Réduction de 40% du flux de phénols (sans investissement)
- ✓ Aucun dépassement de seuils de rejets

