



Contexte

Usine d'embouteillage d'eau minérale



PROBLÉMATIQUE

- ✓ Modification du circuit et du process de NEP des quatre filtres de défluoration

OBJECTIFS

- ✓ Optimiser les consommations d'eau lors de la régénération des filtres de dé-fluoration

PRODUCTION DE DONNÉES COMPLÉMENTAIRES

- ✓ Compréhension du déroulement physico-chimique d'un cycle de régénération
- ✓ Comparaison du comportement des différents filtres

300 000 données produites

ACTION À LA SOURCE = LIMITER LES INVESTISSEMENTS

- ✓ Modification organisationnelle : détermination des seuils des paramètres clés pour contrôler la qualité de la dé-fluoration et le retour en production des différents filtres



ETAT DES LIEUX

- ✓ Analyse du fonctionnement du process du NEP et des paramètres de contrôle associés
- ✓ Entretiens avec le personnel technique et de laboratoire d'analyse pour connaître les conditions de retour en production

INTERPRÉTATION DES DONNÉES

- ✓ Importance des paramètres conductivité, pH et débit d'ajout de produits chimiques et de leurs seuils respectifs
- ✓ Nécessité de recalibrer les conditions de retour en production

RÉSULTATS

- ✓ Réduction de 70% de la consommation d'eau pour la régénération des filtres
- ✓ Réduction du temps de régénération de 7 à 2 jours

